

**ZERTIFIKAT**  
**Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen**  
**nach DIN EN 15085-2**

Dem Betrieb **European Trans Energy GmbH**

**Wiener Straße 37 a**

**A-4482 Ennsdorf**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:**

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bahnbaumaschinen

**Geltungsbereich**

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131 (MIG)	22	t = 3 - 10 mm	-
135 (MAG)	1.2	t = 3 - 60 mm	Kehlnähte
	1.2	t = 5 - 24 mm	Stumpfnähte
141 (WIG)	23	t = 1.5 - 4 mm	Stumpfnähte
	23	D >= 25 mm	
		t = 2 - 6 mm	Kehlnähte
		D >= 25 mm	

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Ing. Matthias Wagner (IWE) [extern] geb.: 07.04.1979

**gleichberechtigter Vertreter:** Ing. Jürgen Reich (IWE) geb.: 01.07.1974

**Vertreter:** -

**Bemerkungen:** keine

**Zertifikat Nr.:** GSIMü/15085/CL1/113/1/05

**Gültigkeitszeitraum:** vom 17.02.2011 bis 16.02.2014

**Ausgestellt am:** 25.02.2011

**Auditor:** Haberberger

**ID-Nr.:** EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

*Mah*



*[Handwritten Signature]*

Pupp  
Vertreter des Leiters der HZS